ŒNOVAR®

Nouvelle gamme de pompes

La pompe OENOVAR ® auto-amorçante, est parfaitement adaptée au transport des liquides limpides (vins, liqueurs, jus, lait, sérum, sirops, huiles, produits chimiques et pharmaceutiques).

oeno concept

S.A.S. OENO CONCEPT - RCS Epernay B 423.881.770
Z.I. de Mardeuil - 1, rue de la Noue Saint Nicolas
B.P.353 - 51334 Epernay cedex (Fraance)
Tél. (33) 03 26 51 14 00 - Fax (33) 03 26 51 14 39
www.oenoconcept.com - e-mail : commercial@oenoconcept.com

Elle peut être utilisée avec des liquides produisant des gaz ou des mousses et/ou contenant des poches d'air à l'aspiration.

Sa conception, la qualité de ses composants et les matériaux utilisés, la rendent particulièrement adaptée pour toutes les utilisations propres aux industries viticoles, vinicoles, et alimentaires plus généralement.

Caractéristiques techniques de ŒNOVAR® 200

- Corps de pompe et turbine en INOX alimentaire démontables
- Chariot de transport ergonomique en INOX
- Auto-amorçante et réversible
- Boîtier de commande INOX étanche aux projections
- Coudes orientables et démontables, diamètre 50 pas Macon
- Moteur électrique à variateur de vitesse intégré
- Protection thermique du moteur
- Alimentation et prise 380 Volts avec 10 mètres de câble
- Débit : 200 hl/h maximum

Utilisation

De conception simple, robuste et ergonomique, le boîtier de commande INOX comprend :

- 1 commutateur de mise sous tension
- 1 bouton poussoir vert de mise en marche
- 1 bouton poussoir rouge d'arrêt
- 1 commutateur de réversion aspiration / refoulement
- 1 potentiomètre variateur de débit

NOTRE GAMME DE POMPES EST GARANTIE 1 AN PIECES ET MAIN D'OEUVRE