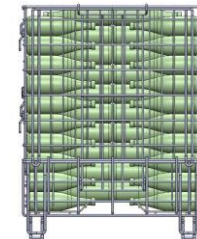
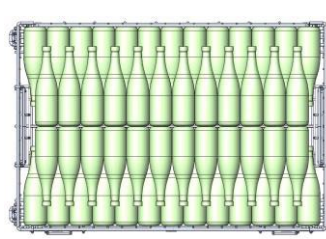




Conteneur Champagne

Testé par le LNE

- ▶ Gerbable 4/1 statique
- ▶ Gerbable 1/1 dynamique
- ▶ Charge utile : 800 kg
- ▶ Socle et panneaux renforcés
- ▶ ½ porte rabattable en façade
- ▶ 2 plaques d'identification
- ▶ Poignées autobloquantes
- ▶ 500 bouteilles rangées en ligne



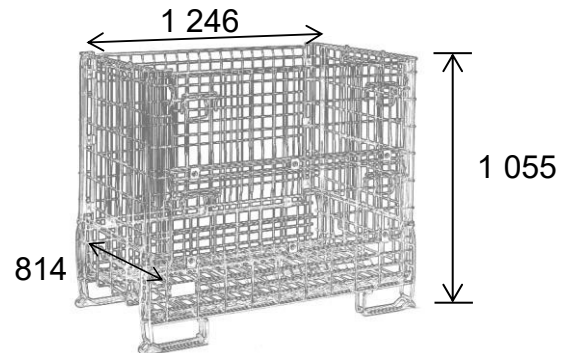
10 lits de 50 bouteilles (2 x 12/13)

TOTAL : 500 bouteilles couchées



Dimensions

■ Ext. :	L	P	H
mm	1 246	814	1 055
■ Int. :	L	P	H
mm	1 155	757	924



- ▶ Poids moyen : 67,5 kg environ
- ▶ Maille des panneaux : 54 x 110 mm
- ▶ Revêtement : Electrozingué CR3
- ▶ Hauteur repliée : 375 mm
- ▶ Kit de calage bichromaté

Accessoires

- ▶ Porte-étiquette : pour format A4
- ▶ Housse de protection
- ▶ Kit grille d'adaptation 339 bouteilles 75 cl sur pointes
- ▶ Kit grille d'adaptation 225 bouteilles Magnum horizontales

Autre version

- ▶ Calages soudés :
 - ▶ Dimensions hors tout (mm) : 1 252 x 799 x h 1 062
 - ▶ Dimensions utiles (mm) : 1 158 x 748 x h 938

Camion complet - 13,40
224 pièces pliées



Recommandations d'utilisation des conteneurs

- Sol plan
- Les moyens de manutention doivent être adaptés (permis cariste - long. de fourche)
- La verticalité et l'espace des piles doivent être respectés.