

GAMME PRESOIRS MAGNUM® DU 2 000 AU 8 000 KG

Dans le plus grand respect de la législation alimentaire, le compartiment électromécanique de la machine a été imaginé et placé séparément du compartiment pressurage-écoulement, évitant ainsi la possible dispersion du férode dégagé par le frein moteur lors de chaque arrêt de la cage.

La partie fermée du compartiment technique évite donc le contact avec les eaux de lavage du pressoir et ainsi un vieillissement prématuré des éléments mécaniques et électriques.

L'ouverture assistée de la porte avant de ce coffret technique facilite toute intervention de contrôle et de manutention.



œno concept
CONCEPTEUR & INTÉGRATEUR DE PROCESS VINICOLES

GAMME PRESSURAGE
PRESOIR MAGNUM®

Pressoir Magnum®

2 000 à 8 000 kg



+ Tous les équipements nécessaires à votre centre de pressurage



Réseaux tuyauteries



Convoyeur de caisses



Distribution des jus



Evacuation des aignes



Passerelles et escaliers



Nivocontrol®

Notre usine située à Mourmelon-le-Petit, fabrique sur mesure votre passerelle de chargement en acier galvanisé, sur pieds ou suspendue au pressoir.

NOS SERVICES

SAV Vendanges

Le numéro de ce SAV est mis en place uniquement pendant la période des vendanges. En cas de pépin, notre équipe intervient 7 jours /7 et 24 heures /24.

+33 (0)6 82 82 66 16

Mise en route / mise en repos

Notre équipe met en route votre pressoir avant les vendanges et le met en repos après cette période, en vérifiant l'état de fonctionnement du pressoir.

+33 (0)3 26 51 14 00

PRESOIRS PNEUMATIQUES CYLINDRIQUES
HORIZONTAUX À MEMBRANE ET À CAGE OUVERTE

+ Équipements pour centre de pressurage



DESCRIPTION

CAGE

Les trous de la cage sont obtenus par perforation de l'intérieur et de l'extérieur afin d'obtenir une surface interne et externe, la plus lisse possible qui se traduit par un contact délicat de la vendange donc pauvres en extraction de lies et de matières indésirables.



La cage est équipée de 2 demi-portes, sans zone inaccessible pour éviter les zones de rétention et faciliter le nettoyage.



Console tactile



CHÂSSIS

La châssis du pressoir est conçu selon un principe autoporteur en acier inoxydable AISI 304L plus facile à nettoyer et plus résistant au temps que les traditionnels châssis en acier ferrique peints. La finition est brossée.

MEMBRANE

Le cylindre est entièrement réalisé en acier inoxydable, finition intérieure poli-miroir et extérieure satinée. La membrane en PVC est fixée par une bride soudée au cylindre conçue étanche de manière optimale afin d'éliminer les zones de rétention.



L'entraînement de la cage du pressoir se fait de 3 manières différentes selon la taille du pressoir.

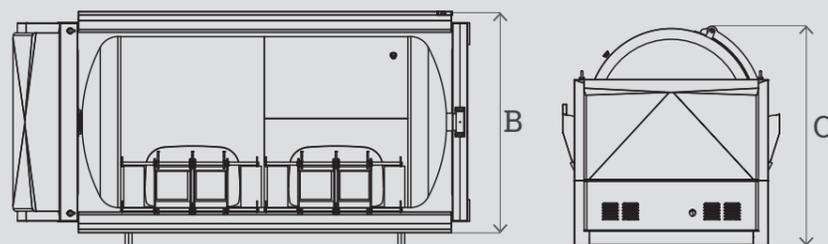
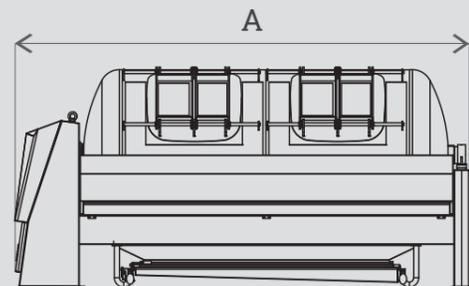
➤ **Magnum® 2000** : Le motoréducteur de rotation (monté à l'intérieur de l'armoire électromécanique) est accouplé directement à l'arbre du cylindre évitant l'utilisation de pignons, couronnes et chaînes.

➤ **Magnum® 4000** : Un ensemble de pignons, couronne et chaîne de traction sont placés à l'intérieur de l'armoire électromécanique. Ceci permet l'utilisation de lubrifiants plus adaptés et évite tout contact avec le produit de pressurage et eaux de lavage.

➤ **Magnum® 6000 et 8000** : le système de traction couronne chaîne pignon est fixé au cylindre amis en position externe de l'armoire électromécanique pour une question de dimension.

CONSOLE TACTILE

La console tactile permet de piloter le pressoir et d'insérer des programmes de pressurage pour vos différents marcs.



SOLUTIONS COMPLÈTES ET ADAPTÉES POUR VOTRE CENTRE DE PRESSURAGE

	MAGNUM® 2 000	MAGNUM® 4 000	MAGNUM® 6 000	MAGNUM® 8 000
A Longueur totale (mm)	4 025	4 720	5 995	6 030
B Longueur machine (mm)	1 750	2 240	2 380	2 600
C Hauteur totale machine sans les réhausses(mm)	2 000	2 280	2 370	2 370
Volume cuve (l)	4 000	8 200	11 800	15 200
Dimensions portes (mm)	500 x 600	500 x 600	630 x 670	630 x 670
Poids vide (kg)	2 500	3 500	4 500	5 000
Consommation électrique (kw)	7	13,5	9,5	9,5
Capacité de chargement nominale (kg)	2 000	4 000	6 000	8 000

Informations données à titre indicatif