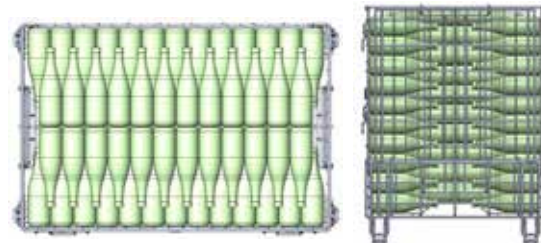




Conteneur Magnum

Testé par le LNE
Rapport N° M030257 - F1
Réf. 1000106
Kit de calage 1000133

- ▶ Gerbable 4/1 statique
- ▶ Gerbable 1/1 dynamique
- ▶ Charge utile : 900 kg
- ▶ Socle et panneaux renforcés
- ▶ Empiètement : fil de Ø 12 mm
- ▶ ½ porte rabattable en façade
- ▶ 1 plaque d'identification 160 x 180 mm
- ▶ Poignées autobloquantes



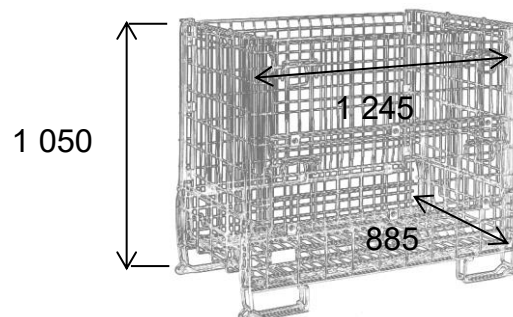
10 lits de
21 bouteilles

TOTAL :
210 bouteilles
Magnum



Dimensions

■ Ext. :	L	P	H
mm	1 245	885	1 050
■ Int. :	L	P	H
mm	1 155	840	924



- ▶ Poids moyen : 86 kg environ
- ▶ Maille des panneaux : 54 x 115 mm
- ▶ Revêtement : Electrozingué CR3
- ▶ Hauteur repliée : 375 mm
- ▶ Kit de calage electrozingué CR3 pour bouteilles Magnum

Accessoires

- ▶ Porte-étiquette : pour format A4
- ▶ Housse de protection

Option

- ▶ Revêtement : kits de calage plastifiés

Camion complet - 13,40
210 pièces pliées



Recommandations d'utilisation des conteneurs

- Sol plan
- Les moyens de manutention doivent être adaptés (permis cariste - long. de fourche)
- La verticalité et l'espace des piles doivent être respectés.